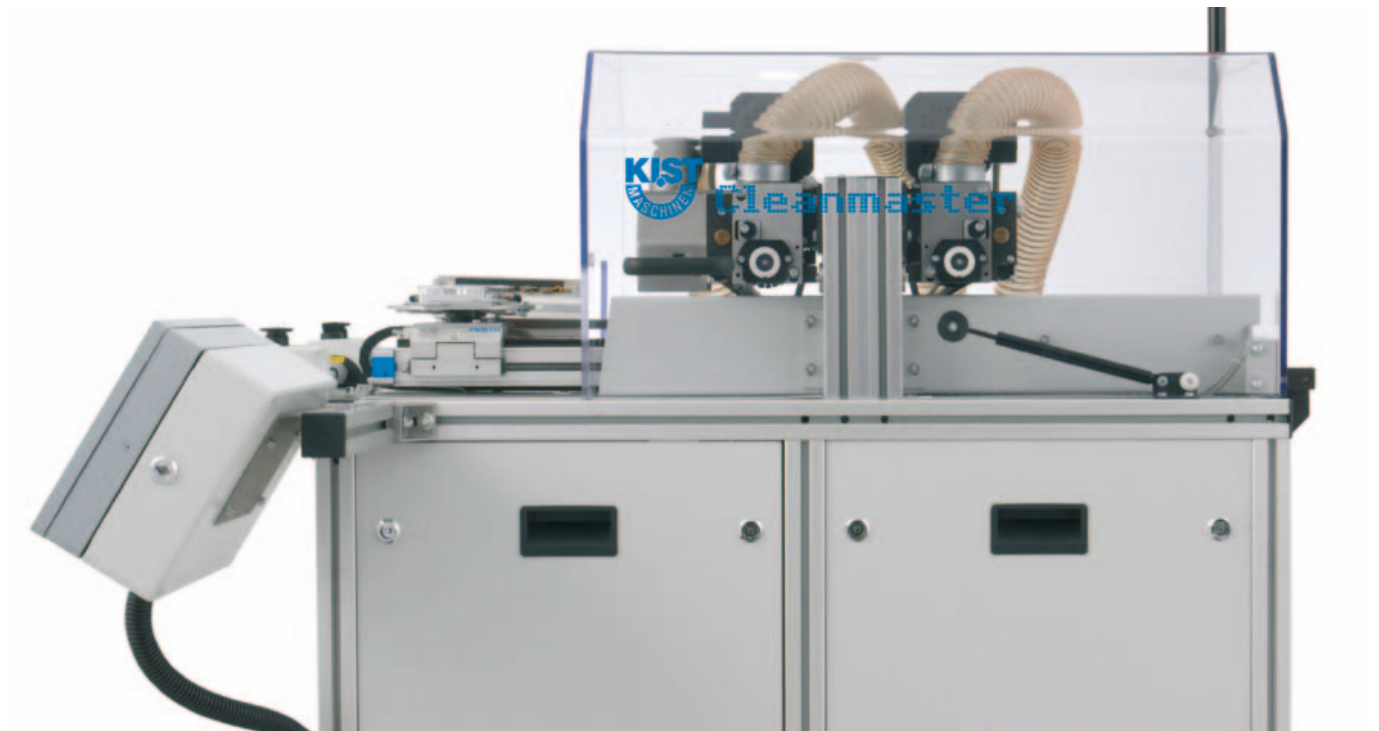
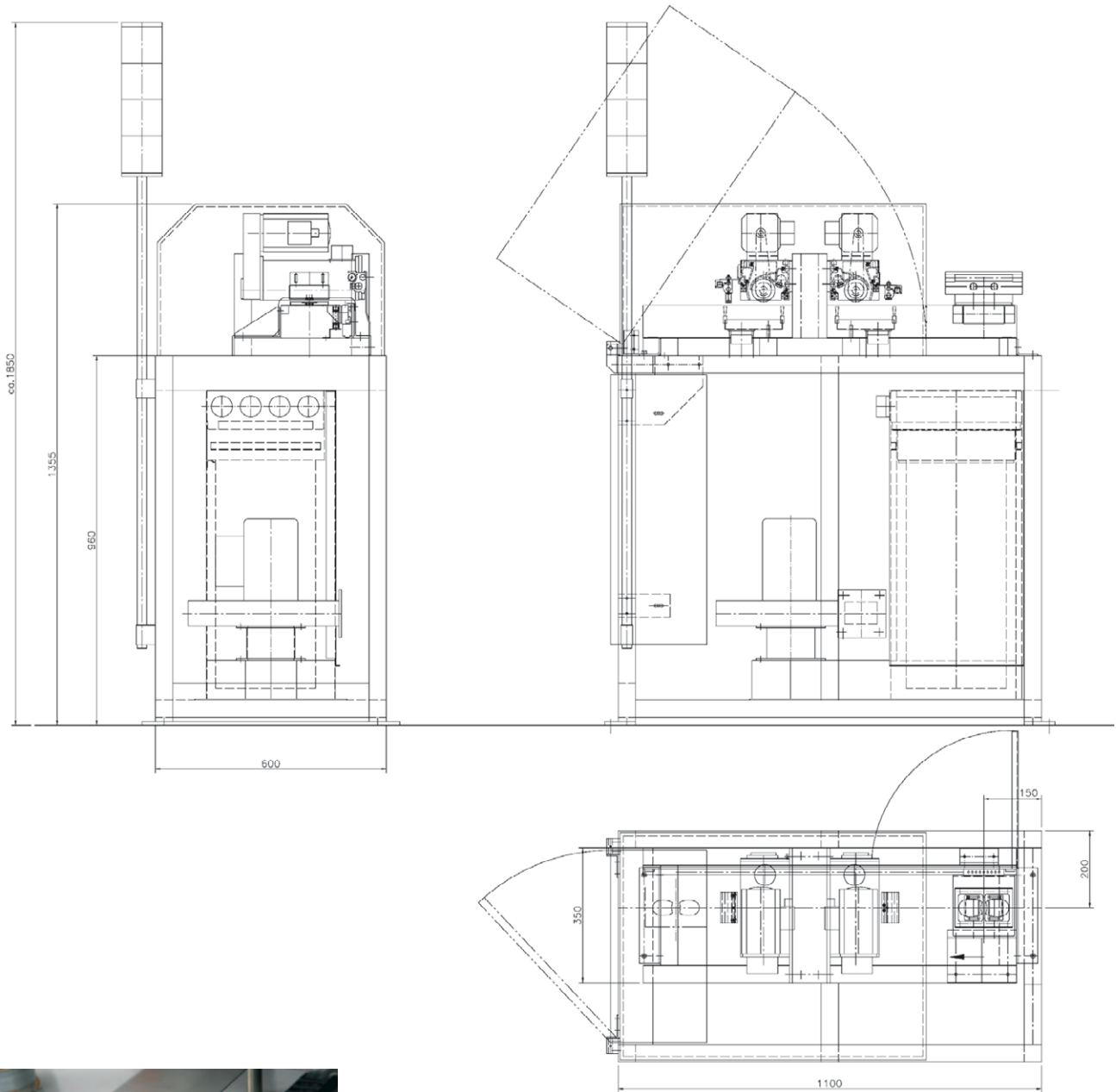


CLEANMASTER 200/400



- Kompakte Ausführung mit integrierter Steuerung und Absaugung, dadurch auch problemlos Integration in bestehende Anlagen möglich
- Zwei Reinigungsköpfe, Typ Dr. Escherich ROTORCLEAN mit kombinierter elektrostatischer Entladung und Bürst-/Druckluftreinigung
- Bestückung über individuellen Teileträger (ein oder mehrere Teile parallel)
- Zykluszeit <10 s
- CLEANMASTER 400: Zwei voneinander unabhängige Schlitzen mit je 200 mm Breite. Weitere Ausführungen auf Anfrage
- Optional: CLEANMASTER in UV-Ausführung, in der UV-Station können IMD-Folien vor oder nach dem Reinigen ausgehärtet werden
- Optional: CLEANMASTER in CO₂-Ausführung, eine CO₂-Schneestrahlereinheit wird im CLEANMASTER integriert
- Compact design with integrated controls and suction, thereby it is also possible to integrate the equipment it into existing facilities
- Two cleaning heads of ROTORCLEAN type by Dr. Escherich with combined electrostatic discharging and brush/compressed air cleaning
- Loading using individual product carriers (one or several products at once)
- Cycle time <10 s
- CLEANMASTER 400: Two independent carriages, each 200 mm wide. Other models on request
- Option: CLEANMASTER with UV system, films can be hardened before or after cleaning in the UV unit
- Option: CLEANMASTER with CO₂ unit, CO₂ iceblasting system is integrated into the CLEANMASTER

Typ Model	Arbeitsbreite Working width	Zykluszeit Cycle time	Betriebsspannung Operating voltage	Frequenz Frequency	Nennstrom Rated current	Absicherung Fuse	Reinigungsdruck Cleaning pressure	Druckluftbedarf Compressed air consumption	Absaugvolumenstrom Suction volume flow	Gewicht Weight	Länge Length	Breite Width	Höhe Height
	mm	s	V	Hz	A	A	bar	Nm ³ /h	m ³ /h	kg	mm	mm	mm
CLEANMASTER 200	200	< 10	3 x 400 PEN	50/60	8,5	16	2,5	60	900	180	1100	600	1355
CLEANMASTER 400	400	< 10	3 x 400 PEN	50/60	11	20	2,5	100	2360	200	1100	900	1440



Die Zuführung der Bauteile erfolgt über einen individuellen Produktträger, die Bestückung geschieht mit einem Robotor.

The components are supplied using an individual product carrier – loading takes place using a robot.