

## Reinigung vor der Lackierung am Hängeförderer Cleaning Before Painting on Overhead Conveyor

### Anwendung:

Reinigung vor der Lackierung

### Bauteil:

Spritzgussteile

### Problem:

Bauteile werden vor der Lackieranlage manuell auf den Teileträgern am Hängeförderer positioniert. Das Abblasen mit Druckluftpistolen erzielt nicht den gewünschten Reinigungseffekt und kontaminiert die Umgebungsluft. Durch Partikeleinschlüsse wird die Ausschussrate der lackierten Bauteile erhöht.

### Lösung:

Der Einsatz des JET-BLADE vor der Lackierkabine garantiert eine gleichbleibende Produktqualität und senkt die Ausschussrate. Durch die Tiefenwirkung der JET-BLADE Düse werden auch stark dreidimensionale Designs zuverlässig von störenden Partikeln befreit. Die aufgewirbelten Schmutzteilchen werden durch den Umluftstrom in der Reinigungskabine abgeführt und im Filter abgeschieden.

### Application:

Cleaning before painting

### Part:

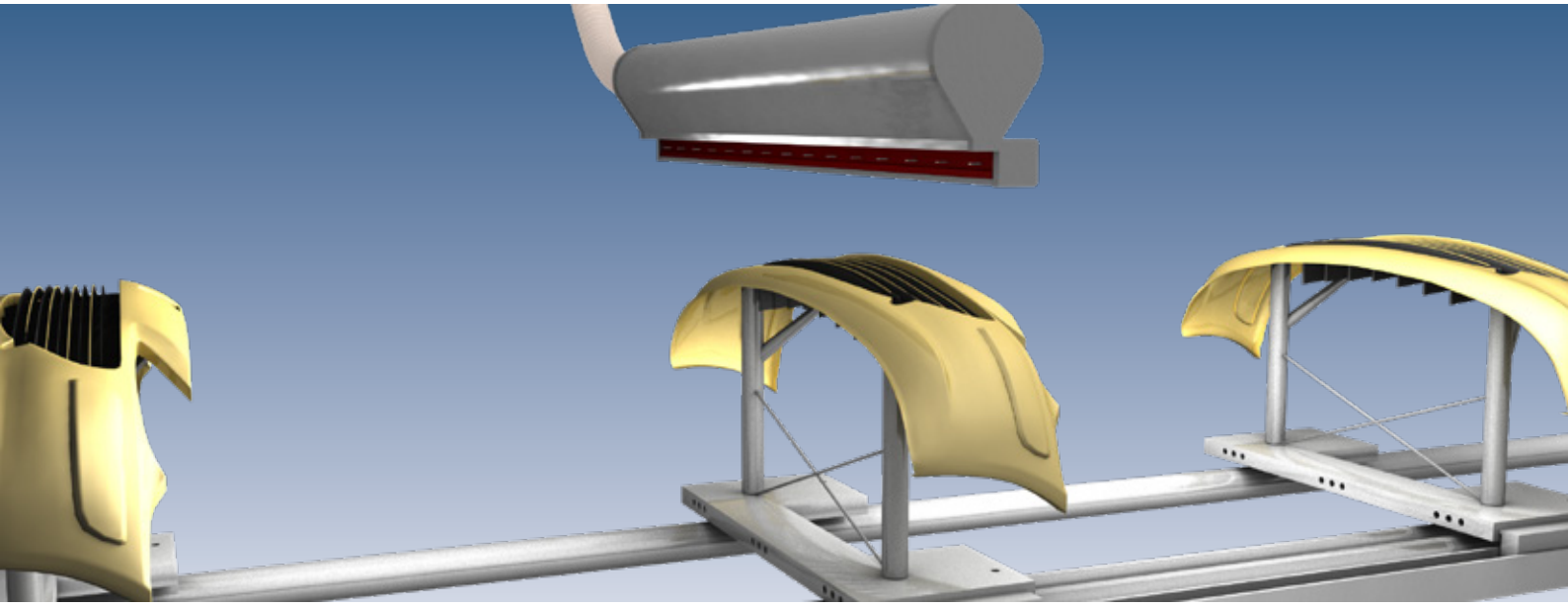
Injection moulded parts

### Problem:

Components are placed on the overhead conveyor manually before entering the painting unit. Blowing off by means of compressed air guns does not produce the desired cleaning effect and contaminates the ambient air. Embedded particles will increase the scrap rate of painted parts.

### Solution:

Installing JET-BLADE in front of the painting cabin assures constant product quality and reduces the scrap rate. Due to the deep cleaning effect of the JET-BLADE jets, even strongly three-dimensional designs are freed from disruptive particles. The swirled-up dirt particles are directed to the cleaning cabin by the circulating airstream and deposited in the filter.



## Reinigung von Stoßfängern Cleaning of Vehicle Bumpers

### Anwendung:

Reinigung vor der Lackierung

### Bauteil:

Spritzgussteile

### Problem:

Vor dem Lackieren von großen, dreidimensionalen Bauteilen wie Stoßfängern wird eine intensive, tiefenwirksame Reinigung gefordert. Druckluftdüsen haben bei Arbeitsbreiten von mehreren Metern einen hohen Luftverbrauch und das Waschen von Bauteilen ist sehr teuer und mit Problemen hinsichtlich Trocknen und Waschmittelrückständen verbunden.

### Lösung:

Große, strukturierte Bauteile werden mit JET-BLADE gereinigt. Der hohe Luftdurchsatz und die speziell geformte Austrittsdüse erzeugen eine hohe Luftgeschwindigkeit zum Abblasen der Bauteile. Das ermöglicht auch größere Arbeitsabstände. Die abgereinigten Partikel werden durch einen starken, gerichteten Abluftstrom in der Reinigungskabine zum Abluftsystem geführt.

### Application:

Cleaning before painting

### Part:

Injection moulded parts

### Problem:

Before painting large, three-dimensional components such as car bumpers, intensive, deep cleaning is required. Compressed air nozzles have a high air consumption at working widths of several meters, and component washing is very costly and causes problems with regard to drying and detergent residues.

### Solution:

Large, profiled components are cleaned with JET-BLADE. The high degree of ventilation and the specially formed output jet generate high-speed cleaning of the components. This facilitates also greater work distances. The swirled up particles are led by a strong, directional output air flow into the cleaning cabin to the output air system.